

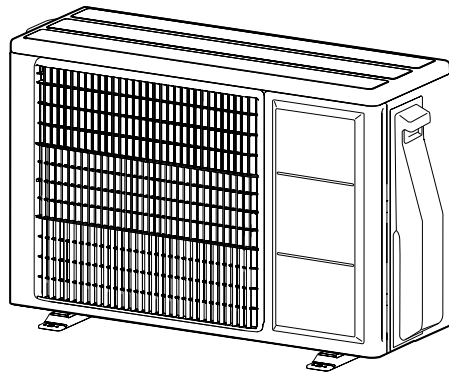
空調機

安裝說明書

室外機組

僅限經授權的維修技術人員。

R32
REFRIGERANT



零件編號 9377863416-02

目錄

1. 安全注意事項	1
2. 關於本機	3
2.1. R32 的專用工具	3
2.2. 附件	3
3. 一般規格	3
3.1. 選擇斷路器與配線	3
3.2. 選擇配管材料	3
3.3. 配管的保護	3
3.4. 冷媒配管尺寸與允許的管長	3
3.5. 額外填充	4
4. 安裝作業	4
4.1. 選擇安裝位置	4
4.2. 排水安裝	4
4.3. 安裝尺寸	4
4.4. 安裝	5
5. 安裝室外機組	5
5.1. 卸下開關蓋	5
5.2. 電氣配線的注意事項	5
5.3. 接線方法	6
5.4. 配管連接	7
5.5. 密封測試	7
5.6. 抽氣過程	7
5.7. 安裝隔熱材料	8
6. 運轉測試	8

1. 安全注意事項

安裝之前，請仔細閱讀本說明書。

本說明書指出的警告和注意事項包含與您的安全密切相關的重要資訊。請務必遵守這些資訊。

將本說明書和使用說明書交給用戶。請用戶妥善保管，以便日後移機或維修機組時參考使用。

警告	表示如不避免，有可能導致死亡或嚴重人身傷害的潛在或即將發生的危險情況。
必須由有經驗的維修技術人員或專業安裝人員依照本說明書安裝本機組。由非專業人員安裝或安裝失當可能會導致嚴重事故，例如受傷、漏水、觸電或火災。如果沒有依照本說明書中的說明來安裝機組，則製造商不會保固。	
為了避免觸電，當電源關閉後，切勿立即觸摸電氣零件。切記當電源關閉後，務必要經過 10 分鐘或以上才能觸摸電氣零件。	
所有工作完成之前，切勿打開電源。在工作完成之前開啓電源可能會導致嚴重事故，例如觸電或火災。	
若冷媒在工作進行中發生洩漏，該區域要馬上進行通風。若冷媒與火源互相接觸，會產生有毒氣體。	
安裝作業必須遵守各國家、地區或安裝地點的電氣配線及設備法規、規定或標準。	
請勿在冷媒管路有空氣或任何其他未指定冷媒的情況下使用本設備。壓力過大可能會導致破裂。	
在安裝期間，請先確定冷媒配管牢固連接，然後才運轉壓縮機。在冷媒配管連接不當，而三通閥打開的情況下，請勿操作壓縮機。這可能會使冷媒循環內產生異常壓力，導致機器破裂，甚至人身傷害。	
當安裝或移動空調機時，請勿將指定的冷媒 (R32) 以外之氣體混合至冷媒循環內。若空氣或其他氣體進入冷媒循環，循環內的壓力將異常升高，這樣會導致機器破裂，甚至人身傷害。	
請使用當地可以購得的空調機管及電線作為標準部件來連接室內和室外機組。本說明書闡述了使用安裝組件進行安裝時的正確連接方法。	
請勿改裝電源電纜、使用延長線或分支電線。使用不當可能會因連接不良、絕緣不足或過電流導致觸電或火災。	
請勿用冷媒排除空氣，但可使用真空泵將安裝的機組抽真空。	

警告	表示如不避免，有可能導致死亡或嚴重人身傷害的潛在或即將發生的危險情況。
室外機組中並沒有額外的冷媒可用於換氣。	
使用 R32 或 R410A 專用真空泵。	
將同一台真空泵用於不同冷媒，可能會損壞真空泵或機組。	
使用 R32 或 R410A 專用的乾淨複合式壓力錶和填充軟管。	
請勿使用非製造商指定的方式來加速除霜流程或清潔。	
本機應放在無連續點火源（例如：明火、使用中的瓦斯器具或加熱器）的房間。	
請勿拆解或燃燒。	
請注意冷媒可能無味。	
抽真空操作過程中，請確定壓縮機已關閉，再拆下冷媒配管。三通閥打開時操作壓縮機，不要拆下連接配管。這可能會使冷媒循環內產生異常壓力，導致機器破裂，甚至人身傷害。	
本機並非設計給身體、感覺或心智功能不足者（包括孩童）、或缺乏經驗及知識者使用，除非有能確保其安全者給予監督或指導，才能使用本機。請監督孩童避免其戲玩本機。	

注意	表示有可能導致輕度或中度人身傷害或財物受損的潛在危險情況。
為使空調機正確運作，請依本手冊所述方式安裝。	
請勿將設備安裝在小於 1.61 m ² 的不通風空間內。	
本機組僅能由經過冷媒處理能力認證的合格人員安裝。請參考安裝地區的現有規定和法令。	
安裝工作必須遵守當地規定和法規以及製造商的安裝說明。	
本機組是構成空調機的一部分。請勿獨立安裝本機組或與非製造商認可的裝置一起安裝。	
本機組務必使用由所有接線之斷路器保護的單獨電源線，且接點之間必須要有 3 mm 的距離。	
機組必須正確接地，並且電源線必須配備接地漏電斷路器，以保護安裝人員。	
本機組並非防爆機組，不應將其安裝於爆炸性環境中。	
本機組內沒有配備用戶可自行維修的零件，請務必聯絡有經驗的維修技術人員進行維修。	
空調的連接管線如果小於 3 m，室外機組所產生的自轉音或其他噪音會傳到室內。	
移機時，請聯絡有經驗的維修技術人員拆卸及安裝本機組。	
請勿觸摸換熱器的散熱片。觸摸換熱器散熱片可能導致散熱片損壞或人身傷害，例如皮膚破裂。	

使用 R32 冷媒的注意事項

基本安裝步驟與使用傳統冷媒 (R410A、R22) 的機型相同。但必須注意以下要點：

警告
由於工作壓力是使用冷媒 R22 機型的 1.6 倍，某些配管、安裝、維修工具為專用產品。（請參見「2.1.R32 的專用工具」。）特別是將使用冷媒 R22 的機型更換成新型冷媒 R32 的機型時，請務必將室外機組端的傳統配管和錐形螺母更換為 R32 及 R410A 配管和錐形螺母。針對 R32 及 R410A，可使用相同的室外機組端錐形螺母和配管。
為了安全以及避免誤充入冷媒 R22，使用冷媒 R32 及 R410A 的機型配有不同的填充口螺紋直徑。因此請預先檢查確認。[R32 及 R410A 的填充口螺紋直徑為 1/2-20 UNF。]
請比 R22 冷媒更加小心防止異物（油、水等）進入配管。此外，存放配管時，用來扣或膠帶等完全密封配管的開口（R32 及 R410A 冷媒管路處理方式相同。）

注意
1. 安裝空間 <ul style="list-style-type: none">盡量減少管路安裝作業。嚴防管路受損。應符合國家天然氣法規。機械連接處應有足夠空間可供維護作業。如需機械通風設施，通風口應暢通無阻。務請按照國家法規處理、報廢本機。
2. 維修 2-1. 維修技術人員 <ul style="list-style-type: none">任何從事或進入冷媒管路範圍的人員，均應持有相關主管機關核發、按產業標準制定之安全規範執行冷媒相關業務的執照。維修作業只能由設備製造商推薦的人員執行。維護和維修作業所需其他專業人員，應按合格處理可燃冷媒業務人員的要求進行作業。維修作業只能由製造商推薦的人員執行。

⚠ 注意
<p>2-2.作業內容</p> <ul style="list-style-type: none"> 處理內含可燃冷媒系統前，務請進行安全檢查，以便盡量減少失火風險。維修冷媒系統作業開始前，務請遵守注意事項 2-2 到 2-8 所列事項。 作業應在受控條件下進行，盡量減少作業進行中可燃氣體或蒸氣的風險。 各維護人員及作業範圍內其他人員，均應充分告知所執行作業之性質。 避免在密閉空間作業。 作業範圍四周應隔離。 作業範圍內應控制可燃物質以策安全。
<p>2-3.檢查冷媒</p> <ul style="list-style-type: none"> 作業前及作業中，應以冷媒檢測器檢查作業範圍，確保技術人員知曉潛在的可燃環境。 確保所用的測漏設備適用於可燃冷媒，亦即無火花、充分密封或本質安全。
<p>2-4.滅火器</p> <ul style="list-style-type: none"> 製冷設備或其相關零組件的任何動火作業，均應備妥滅火設備。 備妥乾粉或 CO₂ 滅火器於冷媒填充區附近。
<p>2-5.無引火源</p> <ul style="list-style-type: none"> 作業於製冷系統內含或曾內含可燃冷煤管路的人員，嚴禁使用可能導致失火或爆炸的引火源。 任何可能的火源，包括煙火，均應與可燃冷煤洩漏到附近環境的安裝、修理、拆卸作業場所保持適當的距離。 開始作業前，應切實檢查設備四周無可燃或引燃的火源存在。設置「嚴禁煙火」的警告標示。
<p>2-6.通風區</p> <ul style="list-style-type: none"> 進入系統或執行任何動火作業前，確保作業範圍在開放空間或充分通風的範圍內。 作業進行中，應保持一定程度的通風。 通風系統應安全分散洩漏的冷煤，最好排放到大氣中。
<p>2-7.檢查製冷設備</p> <ul style="list-style-type: none"> 新更換的電氣零組件應符合所要的目的及規格。 務必遵守原廠所要求的維修標準。 如有疑慮，請洽原廠技術部門。 安裝可燃冷煤設備時所需的檢查項目如下。 <ul style="list-style-type: none"> 冷煤填充量應與製冷設備安裝場所大小相符。 通風設備及風口應有足夠容量且無阻塞。 使用間接製冷管路時，應檢查第二管路是否有冷煤。 設備標示應明確可見。標示及標誌如有不明應及時修改。 製冷管路或零組件除非以抗腐蝕材料製作，或施加適當的抗腐蝕塗裝，否則嚴禁安裝於可能有腐蝕性冷煤零組件之物質的場所。
<p>2-8.檢查電氣裝置</p> <ul style="list-style-type: none"> 電氣零組件維修作業，應先期安全及零組件檢查。 如有妨害安全的故障，在故障排除前，不得供電到製冷管路。 妨害安全的故障如無法立即排除但作業必須繼續進行，則應採取必要的臨時性措施。 並應提報設備主人，知會各相關人員及單位。 先期安全檢查項目如下。 <ul style="list-style-type: none"> 電容器已放電：放電應以安全方式進行以免產生火花。 冷煤填充、回收或排除時，不得有裸露的帶電零組件及線路。 連續接地。
<p>3.修理密封零組件</p> <ul style="list-style-type: none"> 修理密封零組件前，應於拆除任何密封前完全停止設備供電。 修理密封零組件時如必須供電，應於最關鍵點安裝隨時運轉的測漏裝置，以警告潛在的危險情況。 特別注意下列各點，確保對電氣零組件的作業不會影響外殼的密封保護。 包括：纜線受損、連接過多、端子不符原廠規格、密封受損、接頭件有誤等等。 確保儀器安裝穩妥。 確保密封或密封材料未老化，以防止可燃氣體進入。 新更換的零組件應符合原廠規範。 <p>註：矽酮密封膠可能降低某些測漏設備的有效性。 本質安全的零組件作業前無需隔離。</p>
<p>4.修理本質安全的零組件</p> <ul style="list-style-type: none"> 施加任何永久性電感或電容負載於電路前，務必確保在所用設備的電壓及電流許可範圍內。 本質安全的零組件是唯一可在有可燃氣體時進行作業的零組件。 測試儀器的額定值應符合規範。 限使用原廠指定的零組件進行更換。 其他零組件可能因洩漏導致冷煤在空氣中失火。
<p>5.配線</p> <ul style="list-style-type: none"> 確保配線免於磨損、腐蝕、高壓、振動、銳邊、或任何其他負面環境因素。 老化及長期受到壓縮機或風扇振動的影響亦應考慮在內。
<p>6.偵檢可燃冷煤</p> <ul style="list-style-type: none"> 嚴禁使用潛在性火源搜尋或偵檢冷煤洩漏。 嚴禁使用鹵化物火炬（或任何明火探測器）。

⚠ 注意
<p>7.測漏方式</p> <ul style="list-style-type: none"> 應使用電子測漏器偵檢可燃冷煤，但應注意其敏感性可能不足或需重新校準。（測漏器應於無冷煤區校準。） 確保所用的測漏器無引火之虞且適合目標冷煤。 測漏設備應設定於冷煤的 LFL 百分比，且按目標冷煤及氣體濃度（上限 25%）校準。 測漏液體適用於大多數冷煤，但應避免使用含氯洗滌劑，以免氣與冷煤作用，腐蝕銅質管路。 如有洩漏之虞，應立即熄滅或移除任何明火。 如有需要銅焊的補漏要求，應將系統的全部冷煤回收，或藉由關閉閥門於遠離洩漏點處隔離。 <p>銅焊作業前及作業中應以無氧氮氣 (OFN) 清空系統。</p>
<p>8.拆卸及清空</p> <ul style="list-style-type: none"> 進入冷煤管路進行修理或其他任何作業時，應採取傳統標準程序。務請採行針對可燃性的最佳實務。 請遵行下列程序： <ul style="list-style-type: none"> 排空冷煤 以惰性氣體排空管路 清空 再以惰性氣體排空一次 切割或焊割管路 冷煤應回收存入適當的回收氣瓶。 系統應以 OFN 排空以策安全。 整個程序可能需要重複多次。 嚴禁使用壓縮空氣或氧氣。 排空程序如下：先以 OFN 取代系統真空、繼續灌氣直到達到所需的作業壓力、排出進入大氣、再抽成真空。 整個程序應重複多次，直到無冷煤殘留。 最後一次 OFN 灌氣後，系統通風到大氣壓力以便進行作業。 如需對管路進行銅焊，務必嚴格執行此作業。 確保真空泵的出口遠離任何火源且有通風設施。
<p>9.填充程序</p> <ul style="list-style-type: none"> 除傳統填充程序外，還應遵守下列要求。 <ul style="list-style-type: none"> 確保填充設備內無不同冷煤的交叉污染。 管路或線路應盡量縮短以減少其中所含的冷煤。 氣瓶應直立朝上。 製冷系統填充冷煤前應先接地。 填充完成後系統如未標示應進行標示。 切勿將製冷系統填充過量冷煤。 重新填充系統前應先以 OFN 進行壓力測試。 系統填充完成後，試運轉前應進行測漏。 離開作業場所前，應再測漏一次。
<p>10.系統除役</p> <ul style="list-style-type: none"> 進行系統除役前，作業人員應充分了解設備及其各項細節。 冷煤應先期安全回收。 執行作業前，應對油料及冷煤取樣，以便在再使用回收冷煤前進行所需的分析。 作業開始前務必確保供電正常。 <ol style="list-style-type: none"> 了解設備及其作業。 系統斷電。 應先確保執行下列各項： <ul style="list-style-type: none"> 處理冷煤氣瓶所需的機械設備已備妥； 人員護具齊備且正確使用； 回收程序全程在合格人員監督下執行； 回收設備及氣瓶符合相關標準。 製冷系統抽真空（可行的話）。 否則採取接管，確保冷煤可從系統各處回收。 回收作業開始前，確保氣瓶位於秤上。 按回收設備廠商要求進行回收作業。 氣瓶切勿過滿。（不得超過過量的 8 成）。 切勿超過氣瓶的最大作業壓力，暫時性過量亦不可。 氣瓶充滿且程序完成後，儘速將氣瓶及設備撤出現場，並將各隔離閥關閉。 回收的冷煤非經清潔及檢查不得注入其他製冷系統。
<p>11.標示</p> <ul style="list-style-type: none"> 設備應標示已除役且清空冷煤。 標籤應簽名並加註日期。 確保設備上有標籤標示內含可燃冷煤。
<p>12.回收</p> <ul style="list-style-type: none"> 系統因維修或除役回收冷煤時，建議將冷煤全部安全回收。 務請使用適當的冷煤回收氣瓶盛裝冷煤。 務請準備足量的冷煤回收氣瓶。 冷煤回收氣瓶均應標示專供回收該冷煤之用（亦即專門回收使用）。 氣瓶應配備功能良好的洩氣閥及相關的切斷閥。 空回收氣瓶應抽真空，可行的話，回收前應先散熱。 回收設備應功能良好、隨附設備操作手冊、且適於目標可燃冷煤的回收。 亦應備妥經校準、功能良好的測重設備。 軟管應配備防漏斷開連接器且功能良好。 使用回收設備前，請先檢查其功能是否良好、受到良好的維護、相關電氣零組件均密封，以防冷煤洩漏時失火。 如有疑慮請洽設備原廠。 回收冷煤應以正確的回收氣瓶退回冷煤供應商，並備妥相關的廢棄物轉運單。 切勿在回收機組特別是氣瓶中混裝冷煤。 如需除去壓縮機或壓縮機油，確保兩者均已清空到可接受的程度，且潤滑油中無任何可燃冷煤殘留。 清空作業應於退還壓縮機給供應商前進行。 限以電氣加熱壓縮機的方式，加速此程序。 自系統排油時，務必注意安全。

室內外機組標示符號說明。

	警告	此符號表示本設備使用可燃冷媒。如果冷媒洩漏並暴露於外部點火源，則有起火的風險。
	注意	此符號表示應仔細閱讀使用說明書。
	注意	此符號表示維修技術人員應參考安裝說明書使用本設備。
	注意	此符號表示有使用說明書或安裝說明書等可用資訊。

2. 關於本機

2.1. R32 的專用工具

⚠ 警告

要安裝使用 R32 冷媒的機組，請使用專為 R32 (R410A) 製造的專用工具和配管材料。由於 R32 冷媒壓力比 R22 高於 1.6 倍左右，未能使用專用配管材料或安裝不當，可能會導致破裂或人身傷害。此外，也可能會導致嚴重事故，例如漏水、觸電或火災。

請勿將真空泵或冷媒回收工具與申激馬達搭配使用，因其可能點火。

工具名稱	更改內容
複合式壓力錶	由於壓力很高，不能用傳統的 (R22) 壓力錶測量。為了防止與其他冷媒混淆，各個端口直徑都被改變。建議使用封蓋壓強為 -0.1 至 5.3 MPa (-1 至 53 bar) 的壓力錶測量高壓，-0.1 至 3.8 MPa (-1 至 38 bar) 的壓力錶測量低壓。
填充軟管	若要增加壓差阻力，請更換軟管材料和基本尺寸。(R32/R410A)
真空泵	可以安裝真空泵適配器以使用傳統真空泵。(禁止將真空泵與申激馬達搭配使用。)
氣漏檢測器	HFC 冷媒 R32/R410A 的專用氣漏檢測器。

銅管

必須使用無縫銅管，而且最後將殘油量控制在 40 mg/10 m 以下。請勿使用塌陷、變形或部分變色（特別是內部表面）的銅管。否則，膨脹閥或毛細管可能會被污染物阻塞。由於使用 R32 (R410A) 的空調機承受的壓力比使用傳統冷媒的空調機高，所以必須選擇適當的材料。

2.2. 附件

⚠ 警告

出於安裝目的，確保使用製造商提供的零件或其他指定零件。使用非指定零件，可能會導致嚴重事故，例如機組掉落、漏水、觸電或火災。

- 以下乃隨機配備的安裝零件。請依需要使用。
- 將安裝說明書保存在安全位置，完成安裝工作之前，請勿丟棄任何其他附件。

名稱和形狀	數量	說明
安裝說明書 	1	本說明書
排水管 	1	用於室外機組排水作業（視機型而定，可能未提供。）

3. 一般規格

3.1. 選擇斷路器與配線

⚠ 注意

確保安裝指定容量的斷路器。

關於電纜和斷路器視各地區的規定而異，請參閱當地規定。

電壓額定值	1 Φ 220 V (60 Hz)
操作範圍	198-242 V

電纜	導體尺寸 [mm] ²	類型	備註
電源電纜	1.5	Type60245 IEC57	2 電纜 + 接地 1 Ø 220 V
連接電纜	1.5	Type60245 IEC57	3 電纜 + 接地 1 Ø 220 V

*1 選中範例：根據國家或地區法規選擇正確的電纜類型和尺寸。

* 將壓降限制在 2% 以下。如果壓降為 2% 或以上，請增加線徑。

斷路器容量 [A]	接地漏電斷路器 [mA]
15	30

- 選擇過負載電流可通過其的斷路器。
- 在開始工作之前，檢查室內機組和室外機組的所有電極沒有接上電源。
- 所有電氣安裝工作須依據標準進行。
- 在機組附近安裝斷開裝置，所有電極中的接觸間隙至少為 3 mm。（包括室內機組和室外機組）

3.2. 選擇配管材料

⚠ 注意

請勿使用現有的配管。

使用內外清潔並在使用期間不會造成任何污染（如含有硫、氧化物、灰塵、切割廢料、油或水）的配管。

必須使用無縫銅管。

材料：脫氧磷無縫銅管。

應該最後將殘油量控制在 40 mg/10 m 以下。

請勿使用塌陷、變形或部分變色（特別是內部表面）的銅管。否則，膨脹閥或毛細管可能會被污染物阻塞。

配管選擇不當會造成效能下降。由於使用 R32(R410A) 的空調機承受的壓力比使用傳統冷媒的空調機高，所以必須選擇適當的材料。

- R32(R410A) 所使用的銅管厚度如下表所示。
- 切勿使用比列表中所指定的更細的銅管，即使您可以在市場上買到。

退火銅管厚度

配管外徑 [mm (in.)]	厚度 [mm]
6.35 (1/4)	0.80
9.52 (3/8)	0.80
12.70 (1/2)	0.80
15.88 (5/8)	1.00
19.05 (3/4)	1.20

3.3. 配管的保護

- 保護配管，避免水份和灰塵進入。
- 配管通過孔或將管端連接到室外機組時，請特別注意。

位置	作業週期	保護方法
室外	1 個月或以上	用夾扣封住配管
	少於 1 個月	用夾扣或膠帶封住配管
室內	-	用夾扣或膠帶封住配管

3.4. 冷媒配管尺寸與允許的管長

⚠ 注意

確保室內機組和室外機組的管長在允許範圍內。

本機組的最大長度如表所示。若機組之間的距離超過所示，將無法確保正常地運作。

機型	KG 系列、KM 系列
配管直徑 <液管/氣管>	[mm (in.)] 6,35 (1/4) /9,52 (3/8)
最大管長 (L)	[m] 20
最大高度差 (H) <室內機組到室外機組>	[m] 15
視圖 (範例)	

3.5. 額外填充

⚠ 注意

填充冷媒時，請在作業完成時從填充口填充冷媒。

出廠前已將適合 15 m 管長的冷媒填充到室外機組。
當管長超過 15 m 時，需要額外填充。
所需的額外填充量，請參閱下表所示。

配管長度	15 m	20 m	25 m	30 m	額定
額外冷媒	不需要	+100 g	+200 g	+300 g	20 g/m

如果介於 15 m 至最大長度之間，使用表格中所列以外的其他連接配管時，請按照 20 g/1 m 的標準額外填充冷媒。

4. 安裝作業

選擇與安裝室外機組時，請務必獲得客戶准許。

4.1. 選擇安裝位置

⚠ 警告

將室外機組安裝在足以承受其重量的地方，否則，室外機組可能會掉落而致傷。

根據指示安裝室外機組，以使其足以承受地震、颱風或強風之襲。安裝不當會導致機組傾倒或掉落或其他事故。

請勿將室外機組安裝在陽台邊緣附近。否則，孩童可能會攀爬到室外機組上並從陽台跌落。

⚠ 注意

請勿將室外機組安裝在以下區域：

- 含鹽量高的區域，例如海邊。這會損壞金屬零件，導致零件故障或機組漏水。
- 充滿礦物油或有大量濺油或蒸汽的區域，例如廚房。這會損壞塑膠零件，導致零件故障或機組漏水。
- 會產生對設備有不利影響之物質（例如硫磺氣體、氯氣、酸或鹼）的區域。這會腐蝕銅管和銅焊接合，從而導致冷媒洩漏。
- 會產生電磁干擾的設備的區域。這會導致控制系統出現故障，妨礙機組正常運轉。
- 會造成可燃氣體洩漏、包含懸浮碳纖維或可燃粉塵或揮發性易燃物（例如，塗料稀釋劑或汽油）的區域。如果氣體洩漏並擴散到機組周圍，便可能導致火災。
- 有熱源、蒸汽或附近可能有可燃氣體洩漏的區域。
- 可能有小動物活動的區域。若小動物進入並接觸內部電氣零件，可能造成故障、冒煙或火災。
- 動物可能在機組上便溺或可能產生臭氣的區域。

請勿使室外機組傾斜超過 3 度。安裝本機時，請勿朝向裝有壓縮機的一側傾斜。

將室外機組安裝遠離雨水或陽光直射的通風良好的場所。

若必須在公眾場所安裝室外機組，請依需安裝護柵或類似裝置以防止人們進入。

將室外機組安裝在不給鄰居造成不便的位置，使其不受出風口排出的氣流、噪音或振動之影響。若必須在鄰居周圍安裝，請確保獲得准許。

若將室外機組安裝在積雪、降雪或霜凍的寒冷區域，應採取適當措施防止機組受到影響。要確保穩定運轉，請安裝進氣和出風導管。

將室外機組安裝在遠離排氣或蒸氣、煤煙、灰塵或碎屑通風口的場所。

將室內機組、室外機組、電源電纜、連接電纜和遙控器電纜安裝在距離電視機或收音機至少 1 m 的場所。這是為了防止電視接收干擾或無線電雜訊。（即使將它們安裝在 1 m 以外的地方，在某些信號條件下也仍可能接收到雜訊。）

若有 10 歲以下的孩童接近機組，請採取措施以防他們接觸機組。

確保室內和室外機組的配管長度在允許範圍內。

為了便於維護保養，請勿掩埋配管。

與客戶商榷安裝位置，如下所示：

- (1) 將室外機組安裝在可以承受機組重量及振動的地方，並且能水平地安裝。
- (2) 預留所指示的空間以確保良好氣流。
- (3) 若有可能，儘量避免將機組安裝在陽光直射的場所。
(根據需要，請安裝不妨礙氣流的遮簾。)
- (4) 請勿將機組安裝在靠近熱源、蒸汽或可燃氣體之處。
- (5) 暖氣運轉時，排水會從室外機組流出。
因此，應將室外機組安裝在排水不受阻礙之處。
- (6) 請勿將機組安裝在強風吹到或灰塵多的場所。
- (7) 請勿將機組安裝在行人經過的場所。
- (8) 盡量將室外機組安裝在沒有污垢或雨水能淋到之處。
- (9) 將機組安裝在易於和室內機組連接之處。

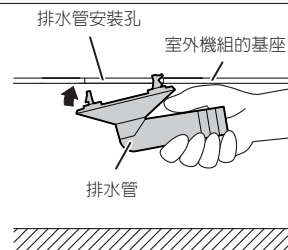
4.2. 排水安裝

⚠ 注意

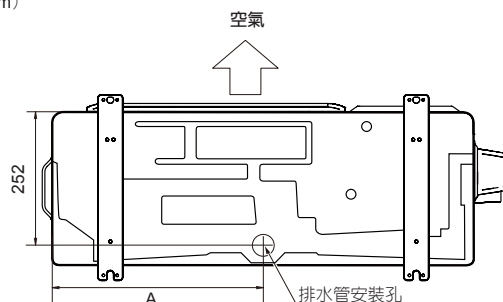
根據本說明書執行排水作業，並確保可正確排水。若未正確執行排水作業，機組可能滴水，打濕家具。

當室外溫度為 0 °C 或以下時，請勿使用隨附的排水管。若使用了排水管，管中的排水可能會在極低溫的天氣下凍結。

- 如果要安裝排水管及排水蓋，請在室外機組的底座下方保留足夠的工作空間。
- 由於室外機組在供暖運轉時會排水，請安裝排水管並連接到市售 16 mm 軟管上。
- 安裝排水管時，除了排水管固定孔之外，請將室外機組底座的所有孔用油灰塞住，以防止漏水。



(單位：mm)



機型	A
KG 系列、KM 系列 (036、040 機型)	399
KM 系列 (022、028 機型)	331

4.3. 安裝尺寸

⚠ 注意

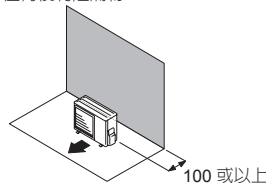
請依安裝範例所示保留適當空間。

若未根據指示執行安裝，可能會導致短路並致使運轉效能不足。

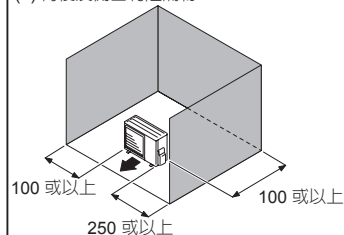
4.3.1. 安裝室外機組

上方空間開放時 (單位：mm)

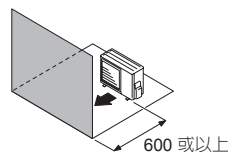
(1) 僅背後有阻隔物



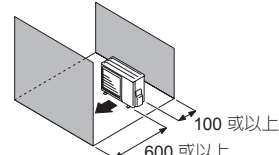
(2) 背後及側面有阻隔物



(3) 前方有阻隔物

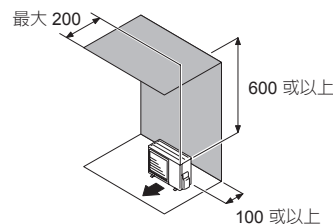


(4) 前方及背後有阻隔物

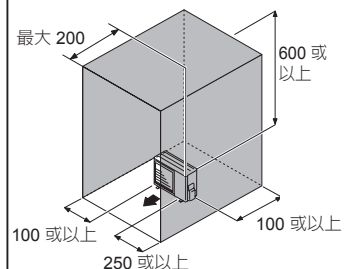


上方空間也有阻隔物時 (單位：mm)

(1) 背後及上方有阻隔物



(2) 背後、側面、上方有阻隔物

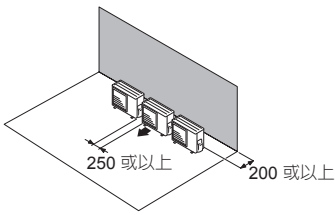


4.3.2. 安裝多台室外機組

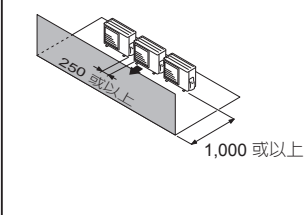
- 若安裝多台機組，室外機組之間必須預留至少 250 mm 的空間。
- 從室外機組側面鋪設管道時，應為管道預留空間。

上方空間開放時 (單位: mm)

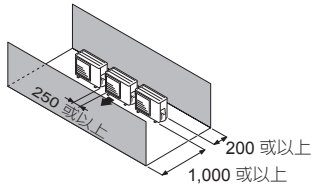
(1) 僅背後有阻隔物



(2) 僅前方有阻隔物



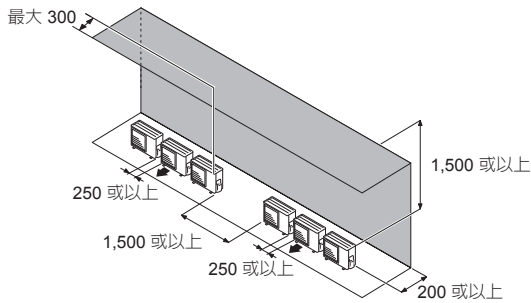
(3) 前方及背後有阻隔物



上方空間也有阻隔物時 (單位: mm)

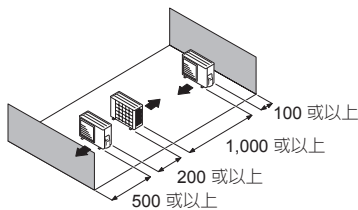
(1) 背後及上方有阻隔物

- 可並排安裝最多 3 台機組。
- 若在一排安裝 4 台或以上的機組，請如下列所示預留空間。

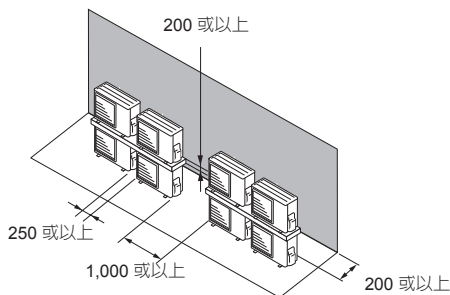
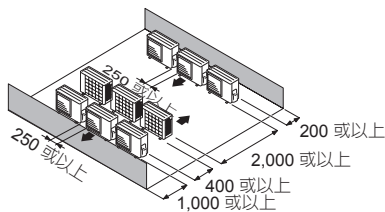


4.3.3. 並列安裝室外機組 (單位: mm)

(1) 平行排成一列



(2) 平行排成多列



注意

請勿在排水可能凍結時分兩階段安裝室外機組。否則上機組的排水可能會結冰，並導致下機組故障。

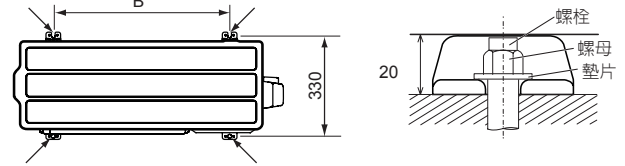
註:

- 如果大於上述空間，則條件與無阻隔物時相同。
- 安裝室外機組時，請務必使前側與左側保持開放，以獲得最佳的運轉效率。

4.4. 安裝

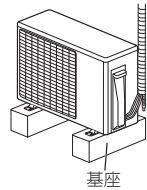
- 依圖中箭頭所示的位置安裝 4 個錨定螺絲。
- 要減少振動，請勿直接在地面上安裝機組。應安裝在牢固的基座上 (如混凝土塊)。
- 基座應足以支撐機組的支腿，並且寬度為 50 mm 或以上。
- 視安裝條件而定，室外機組在運轉之前可能會放大其振動，這會造成噪音和振動。因此，在安裝過程中請為室外機組安裝阻尼材料 (例如阻尼板)。
- 安裝基座，確保有安裝連接配管的足夠空間。
- 用基座螺絲將機組固定在混凝土塊上。(使用 4 套市售 M10 螺絲、螺母和墊片。)
- 螺絲應突出 20 mm。(如圖所示。)
- 要防止傾倒，請購買必要的市售配件。

(單位: mm)



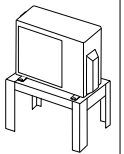
機型	B
KG 系列、KM 系列 (036、040 機型)	580
KM 系列 (022、028 機型)	450

- 請勿直接安裝於地面，否則可能造成設備故障。
- 排水會從設備底部排出，請在基座周圍設立排水溝，並正確排出排水。
- 請在本機底部與安裝的平面之間保留足夠的空間，以備凍結冰的不時之需，否則排出的水可能在裝置與平面之間凍結，而導致無法排水。



注意

如果將本機安裝在易受強風吹襲、冰霜、凍雨、降雪或大雪積聚的區域，請採取適當措施保護本機不受影響。為確保穩定運轉，室外機必須安裝在架高的支架或機櫃上，至少要高於當地預期的積雪深度。針對經常發生吹雪或積雪的區域，建議安裝防雪罩和防雪護欄。



5. 安裝室外機組

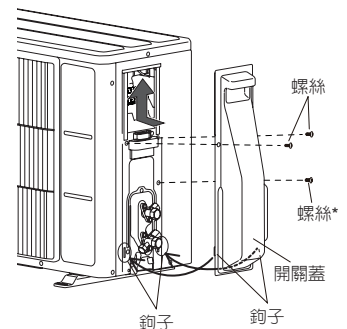
5.1. 卸下開關蓋

卸下開關蓋

- (1) 卸下自攻螺絲。
- (2) 向下滑動開關蓋，將其打開。

安裝開關蓋

- (1) 將開關蓋的鉤子 (2 處) 插入室外機組上的孔內，然後向上滑動開關蓋。
- (2) 裝回自攻螺絲。



* 視機型而定，可能未隨附。

5.2. 電氣配線的注意事項

警告

必須由合格人員根據規範執行配線連接。本產品的電壓額定值為 220 V, 60 Hz。請在 198 至 242 V 的電壓範圍內操作。

連接配線前，確保電源關閉。

當電源關閉後，切勿立即觸摸電氣零件。有可能發生觸電。切記當電源關閉後，務必要經過 10 分鐘或以上才能觸摸電氣零件。

請使用專用電源電路。如果電路的電容量不足或接線不當，可能會造成觸電或火災。

確保安裝接地漏電斷路器。否則會導致觸電或火災。

⚠ 警告

斷路器必須安裝在固定的接線上。請務必使用可以跳脫接線的所有電極之迴路，且每個電極接點之間必須要有至少 3 mm 的絕緣距離。

請使用專用電纜和電源電纜。使用不當可能會因連接不良、絕緣不足或過電流導致觸電或火災。

請勿改裝電源電纜、使用延長線或分支電線。使用不當可能會因連接不良、絕緣不足或過電流導致觸電或火災。

將接頭電纜牢固地連接到端子。檢查與端子連接的電纜是否沒有受到機械力。安裝不當會導致火災。

請使用環形端子並擰緊端子螺絲直至指定的扭矩，否則，可能會產生異常過熱，並導致機組內部嚴重損壞。

確保用電纜固定夾固定接頭電纜的絕緣部份。破損的絕緣層會導致短路。

請固定好電纜，使電纜不會接觸到配管（特別是在高壓端）。請勿讓電源電纜和傳輸電纜接觸到閥（氣體）。

切勿安裝功率係數提高冷凝器。冷凝器並不能提高功率係數，而且可能過熱。

確保執行接地作業。

請勿將地線連接到氣管、水管、避雷針或電話地線。

- 如果連接到氣管，氣體洩漏時可能會導致火災或爆炸。
- 如果使用 PVC 管，連接到水管不是有效的接地方法。
- 如果連接到電話地線或避雷針，閃電擊中時可能會造成電位異常升高。
- 接地不當會導致觸電。

在機組上安裝電氣盒蓋。維修蓋安裝不當，可能會導致嚴重事故，例如接觸到灰塵或水導致觸電或火災。

請勿將交流電源連接到傳輸線路端子板。接線不當會損壞整套系統。

⚠ 注意

主電源容量用於空調機自身，不包括其他裝置的電流量。

若電壓不足，請洽詢電力公司。

請勿將斷路器安裝在高溫場所。

若斷路器周圍的溫度過高，斷路器切斷的安培數可能下降。

使用專為接地故障防護設計的接地漏電斷路器時，請務必安裝配備保險絲的開關或斷路器。

此系統使用變頻器，這意味著必須使用一個可處理諧波的接地漏電斷路器，以防止接地漏電斷路器自身出現故障。

請勿對室外機組使用交叉電源配線。

若斷路器周圍的溫度過高，斷路器切斷的安培數可能下降。

在室外安裝配電盤時，請將其放在隱蔽之處鎖定，以防止輕易接觸。

關閉分支開關和過電流斷路器後開始配線工作。

室內機組和室外機組之間的連接電纜為 220 V。

切勿從電源線路和連接線路拆除熱敏感測器等。如果在拆卸時運轉壓縮機，壓縮機可能會發生故障。

務必保持連接電纜的最大長度。超過最大長度可能導致運轉錯誤。

在冷媒填充完成前不要啟動運轉。如果在冷媒配管填充完成前運轉壓縮機，壓縮機可能會發生故障。

處理控制 PC 板用於位址設定等操作時，人體的靜電可能損壞控制 PC 板。

請注意以下要點。

為室內機組、室外機組和選購裝置進行接地。

切斷電源（斷路器）。

觸摸室內或室外機組的金屬部份（例如未噴塗的控制盒部份）超過 10 秒鐘。釋放體內的靜電。

切勿觸摸 PC 板上的組件端子或型板。

使用可燃冷媒時，小心不要產生火花，如下所示。

- 電源開啓時，請勿取出保險絲。
- 電源開啓時，請勿斷開插頭與插座和配線。
- 建議將插座連接放在高處。放置電線時請勿使其纏結。

連接之前請確認室內機組的機型名稱。如果室內機組與 R32 不相容，將會顯示錯誤信號，並且機組無法運作。

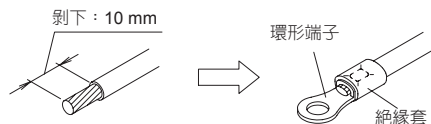
如何將電線連接到終端接頭上

連接電纜時的注意事項

• 剝除導線的絕緣層時，務必使用如線鉗等專用工具。若沒有專用工具，請使用刀子等工具來小心剝除絕緣層。

(1) 用包有絕緣套的環形端子（如下圖所示）連接到端子座。

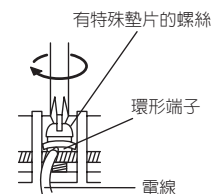
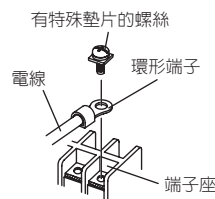
(2) 用工具將環形端子牢固地固定到電線上，以防電線鬆脫。



(3) 用指定接線，將其牢固連接並固定，以使端子不存在壓力。

(4) 用螺絲刀擰緊端子螺絲。請勿使用太小的螺絲刀，否則可能會損毀螺絲頭，且無法擰緊螺絲。

(5) 請勿將端子螺絲擰得太緊，否則螺絲可能會斷裂。

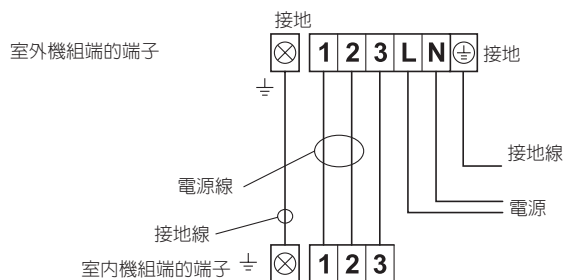


(6) 關於端子螺絲的擰緊扭矩，請參閱下表。

擰緊扭矩 [N·m (kgf·cm)]	
M4 螺絲	1.2 至 1.8 (12 至 18)
M5 螺絲	2.0 至 3.0 (20 至 30)

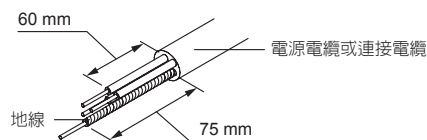
5.3. 接線方法

5.3.1. 接線圖



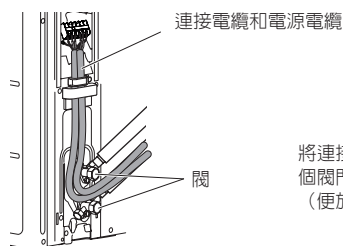
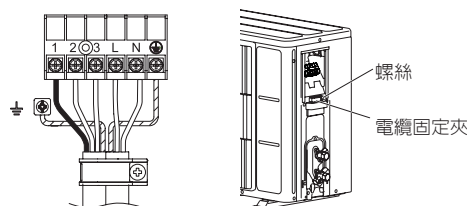
5.3.2. 電纜準備

- 確保地線長度超過其他配線。



5.3.3. 配線步驟

- (1) 卸下室外機組開關蓋。（請參閱「5.1.卸開關蓋」。）
- (2) 卸下室外機組電纜固定夾。
- (3) 將電源電纜和連接電纜連接到端子。
- (4) 用電纜固定夾將電源電纜和連接電纜束緊。
- (5) 安裝開關蓋。（請參閱「5.1.卸開關蓋」。）



將連接電纜和電源電纜拉到室外機組後面的 2 個閥門之間，如圖所示。（便於安裝開關蓋。）

5.4. 配管連接

⚠ 注意

切勿在擴口的部位使用礦物油。應防止礦物油進入系統，以免降低機組壽命。

在焊接管道時，切記要在管道內吹入乾燥的氮氣。

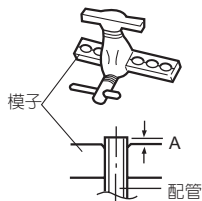
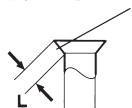
錐形擴口

- 用管鉗將連接配管切成所需要的長度。
- 向下抓住管子以免切屑落入管內，並清除毛刺。
- 將錐形螺母插在配管上，用擴管工具將配管擴成錐形。
將錐形螺母（必須使用分別安裝到室內和室外機組的錐形螺母）插在配管上，然後使用擴管工具進行擴口處理。

請使用 R32(R410A) 專用擴管工具或傳統 (R22 專用) 擴管工具。

使用傳統擴管工具時，請務必使用公差調節規，保證下表中所示的 A 尺寸。

檢查 [L] 是否已均勻地擴開和沒有破裂或刮痕。



配管外徑	A (mm)		
	R32 或 R410A 擴管工具, 緊握式	傳統 (R22) 擴管工具	
		緊握式	蝶形螺母類型
ø 6.35 mm (1/4")	0 至 0.5	1.0 至 1.5	1.5 至 2.0
ø 9.52 mm (3/8")			
ø 12.70 mm (1/2")			
ø 15.88 mm (5/8")			
ø 19.05 mm (3/4")			

彎折配管

- 彎折配管時，小心不要使其變形。
- 若要防止配管破裂，請避免急彎。
以 70 mm 或以上的半徑彎折配管。
- 如果銅管被彎折或經常拉出，配管會變硬。請勿在一處彎折超過三次。

擴口連接

- 將管道上的蓋子和栓塞拿掉。

⚠ 注意

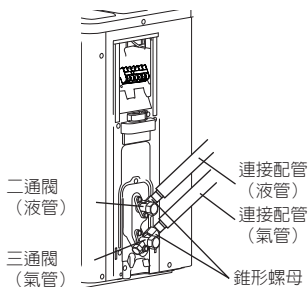
請確認管道正確地對準室內機組及室外機組的接口上。若對中並未做好，錐形螺母將無法很平順地擰緊。若強加施力旋轉錐形螺母，螺紋將會受損。

在連接配管進行接管之前，切勿立即將室內機組上的錐形螺母移除。

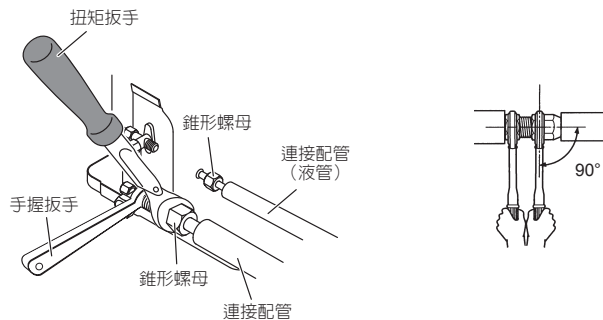
- 將管道與室外機組上的接口對中對好，然後用手轉動錐形螺母。



- 擰緊室外機組閥門接頭上的連接配管錐形螺母。



- 在用手將錐形螺母擰緊後，使用扭矩扳手做完全擰緊的動作。



⚠ 注意

緊握住扭矩扳手的手把處，與管道保持正確角度，以便正確地擰緊錐形螺母。

錐形螺母 [mm (in.)]	擰緊扭矩 [N·m (kgf·cm)]
直徑 6.35 (1/4)	16 至 18 (160 至 180)
直徑 9.52 (3/8)	32 至 42 (320 至 420)
直徑 12.70 (1/2)	49 至 61 (490 至 610)
直徑 15.88 (5/8)	63 至 75 (630 至 750)
直徑 19.05 (3/4)	90 至 110 (900 至 1100)

⚠ 注意

請按照本說明書中的指示使用扭矩扳手擰緊錐形螺母。錐形螺母不能擰得太緊，否則，時間一長容易斷裂、導致冷媒洩漏。

在安裝期間，請先確定冷媒配管牢固連接，然後才運轉壓縮機。在冷媒配管連接不當，而三通閥打開的情況下，請勿操作壓縮機。這可能會使冷媒循環內產生異常壓力，導致機器破損，甚至人身傷害。

5.5. 密封測試

⚠ 警告

運轉壓縮機前，請安裝配管並牢固連接。否則，如果壓縮機運轉時未安裝配管或閥打開，空氣可能進入冷媒循環。如果發生這種情形，冷媒循環內部的壓力將異常升高，造成損壞或傷害。

安裝後，確保冷媒沒有洩漏。如果冷媒洩漏到室內並暴露到風扇加熱器、壁爐、火爐或其他熱源時，會產生有毒氣體。

在密封測試期間，請勿讓配管受到強烈撞擊。否則可能會導致配管破裂及嚴重傷害。

⚠ 注意

在密封測試和冷媒氣體填充完成前，請勿堵塞牆壁和天花板。

為了便於維護保養，請勿掩埋室外機組配管。

- 連接配管後，執行密封測試。
- 執行密封測試前，確定三通閥已關閉。
- 將氮氣加壓至 4.15 MPa 以執行密封測試。
- 為液管和氣管添加氮氣。
- 檢查所有擴口連接和焊接點。然後確認壓力沒有降低。
- 加壓後擱置 24 小時，然後比較壓力，確定壓力沒有降低。
* 室外溫度變化 5°C 時，測試壓力變化 0.05 MPa。如果壓力已降低，配管接頭可能會洩漏。
- 如果發現洩漏，請立即修理，然後再次執行密封測試。
- 完成密封測試後，從兩個閥釋放氮氣。
- 慢慢釋放氮氣。

5.6. 抽氣過程

⚠ 注意

執行冷媒洩漏測試（密封測試），在室外機組的所有閥都關閉時使用氮氣檢查洩漏。（使用銘牌上標示的測試壓力。）

務必使用真空泵清空冷媒系統。

使用真空泵清空系統後，打開關閉的閥時冷媒壓力不一定會升高。這是由於室外機組的冷媒系統被電子式膨脹閥密封。這不會影響機組運轉。

如果系統未徹底清空，效能會降低。

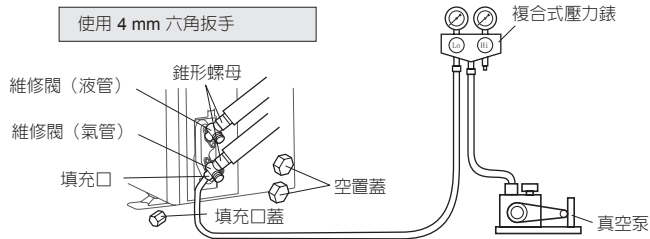
請使用 R32 (R410A) 專用的乾淨複合式壓力錶和填充軟管。將同一台真空泵用於不同冷媒，可能會損壞真空泵或機組。

請勿用冷媒抽氣，但可使用真空泵清空系統。

在出廠前，室外機組沒有填充可用於換氣的冷媒。

- (1) 拆卸蓋子，用維修軟管將複合式壓力錶和真空泵連接到填充閥。
- (2) 將室內機組和連接配管抽氣，直到壓力錶指示 -0.1 MPa (-76 cmHg)。
- (3) 達到 -0.1 MPa (-76 cmHg)時，運行真空泵至少 15 分鐘。
- (4) 斷開維修軟管，並以規定扭矩將蓋子安裝到填充閥。
- (5) 拆卸空置蓋，用六角扳手完全打開三通閥的閥桿 [扭矩： $6\sim 7$ N·m (60 至 70 kgf·cm)]。
- (6) 將三通閥的空置蓋擰緊到規定扭矩。

		擰緊扭矩
空置蓋	6.35 mm (1/4 in.)	20 至 25 N·m (200 至 250 kgf·cm)
	9.52 mm (3/8 in.)	20 至 25 N·m (200 至 250 kgf·cm)
	12.70 mm (1/2 in.)	28 至 32 N·m (280 至 320 kgf·cm)
	15.88 mm (5/8 in.)	30 至 35 N·m (300 至 350 kgf·cm)
	19.05 mm (3/4 in.)	35 至 40 N·m (350 至 400 kgf·cm)
填充口蓋		12.5 至 16 N·m (125 至 160 kgf·cm)



5.7. 安裝隔熱材料

- 在執行「5.5.密封測試」後安裝隔熱材料。
- 在冷媒配管上安裝隔熱材料，以防凝結及滴水。
- 請使用可耐熱超過 120 °C 的隔熱材料。
- 請參考下表判斷隔熱材料的厚度。

選擇隔熱材料

(使用同等熱傳輸速率或低於 0.040 W/(m·k) 的隔熱材料)

相對濕度	隔熱材料最小厚度 (mm)				
	$\leq 70\%$	$\leq 75\%$	$\leq 80\%$	$\leq 85\%$	
配管直徑 (mm)	6.35	8	10	13	17
	9.52	9	11	14	18
	12.70	10	12	15	19
	15.88	10	12	16	20
	19.05	10	13	16	21

* 當環境溫度和相對濕度分別超過 32 °C (DB) 與 85% 時，請加強冷媒配管的隔熱等級。

6. 運轉測試

根據室內機組的安裝說明書進行運轉測試。

